RATOL®

Pó de Contato 250 e 750

UM PRODUTO ChemoNE

Maior Aderência

Hidro-repelente

Produto Micronizado

ChemoNE
INDUSTRIAL QUÍMICA DO NORDESTE LTDA.

Quem faz o melhor, faz a diferença !

FICHA TÉCNICA

RATOL®

Pó de Contato 250 e 750

CLASSE
Raticida

GRUPO QUÍMICO

Compostos anticoagulantes derivados da hidroxicumarina.

INGREDIENTE ATIVO

Cumatetralil a 0,25% e 0,75%

NOME QUÍMICO

4-hidroxy-3-(1,2,3,4-tetrahydro-1-naphthyl)coumarin

FÓRMULA MOLECULAR

C19 H16 O3

MECANISMO DE AÇÃO

É um raticida anticoagulante que age inibindo a ativação da vitamina K, afetando assim os mecanismos de coagulação. Provoca também lesões capilares, que somado à ação anticoagulante, aumenta a tendência ao sangramento.

DADOS TOXICOLÓGICOS DO INGREDIENTE ATIVO

DL50 Oral Aguda do I. A: 16,5 mg/kg
Insolúvel em água

INDICAÇÃO DE USO

RATOL® PÓ DE CONTATO 750 e RATOL® PÓ DE CONTATO 250-Raticida anticoagulante de dose múltipla indicado no controle de ratos.

MODO DE USAR

RATOL® PÓ DE CONTATO 750 e RATOL® PÓ DE CONTATO 250 - vem pronto para o uso e embalado em frasco aplicador. Polvilhe o produto em locais como: passagens, trilhos, tocas, rodapés, forros, esconderijos, etc. A quantidade a ser polvilhada deve ser suficiente para formar uma leve camada, cobrindo a superfície com 10 cm de largura por 30 cm de comprimento, aproximadamente 20g do produto por ponto de aplicação. O produto adere aos pêlos dos ratos quando estes se deslocam sobre as superfícies polvilhadas.
RATOL® PÓ DE CONTATO 750 e RATOL® PÓ DE CONTATO 250-também pode ser usado em caixas porta-iscas. Estas caixas devem ser colocadas em pontos estratégicos, tanto interna como externamente às edificações. Só utilizar em lugar de difícil acesso a crianças e animais não alvo. Repetir as aplicações até não haver mais sinais de infestação na área.

AÇÃO TÓXICA
Fragilidade Capilar e hemorragias (acúmulo do efeito)

ANTÍDOTOS / TRATAMENTO

Vitamina K1 e tratamento sintomático

PRECAUÇÕES
CONSERVE FORA DO ALCANCE DAS CRIANÇAS E DOS ANIMAIS DOMÉSTICOS. "CUIDADO! PERIGOSA SUA INGESTÃO, INALAÇÃO OU ABSORÇÃO PELA PELE". Não aplicar sobre alimentos e utensílios de cozinha, plantas e aquários. Contato perigoso a seres humanos e animais domésticos durante a aplicação. Não fumar, comer ou beber durante a aplicação. Em caso de intoxicação, procurar o Centro de Intoxicações ou Serviço de Saúde, levando a embalagem ou o rótulo do produto. Não reutilizar as embalagens vazias. Manter o produto na embalagem original. Durante o manuseio, usar luvas e evitar o contato com a pele, boca e olhos. Depois de aplicar o produto e, no caso de contato com a pele, lavar com água em abundância, em contato com os olhos, lavar com água em abundância. Se inalado em excesso, remover a pessoa para local ventilado. Só utilizar em local de difícil acesso a crianças e animais domésticos. Em caso de ingestão não provoque o vômito. Advertir os usuários sobre as medidas de segurança e precauções a tomar para evitar acidentes.
Use EPI's: luvas, máscaras, e proteção ocular adequados. Sempre que possível, usar caixas porta-iscaspara protegê-las. Não havendo caixas porta-iscas, colocar o produto dentro das tocas dos ratos ou protegido em seus caminhos. Recomenda-se não abrir os sachês para sua aplicação. Não aplicar em tubulações de ar ou fontes de ventilação. Aplicar em locais inacessíveis para crianças e animais domésticos. As mulheres grávidas não podem manipular o produto. Conservar o local desratizado em perfeita condição de limpeza. Não transportar nem armazenar com alimentos nem medicamentos. Produto tóxico para mamíferos, aves e peixes. Não se deve contaminar os cursos de água. Queimar ou enterrar os roedores mortos e eliminar os restos do produto de forma segura. As embalagens vazias devem ser descartadas, enterradas ou incineradas em fosso para lixo tóxico. Observar a legislação estadual e/ou específica. O produto deve ser armazenado em temperatura ambiente e em local prévia e adequadamente destinado a esta finalidade. Em caso de derramamento, isolar e sinalizar a área contaminada; recolher o material com auxílio de pá e colocar em recipiente lacrado e identificado; contactar a empresa registrante.

RECOMENDAÇÕES-Este produto deve ser aplicado rigorosamente nos pontos descritos no item modo de usar.

APRESENTAÇÃO

Ratol® Pó de Contato 750
(Caixa de Despacho com 6 frascos de 1 kg).

Ratol® Pó de Contato 250
(Caixa de Despacho com 6 frascos de 1 kg).
(Caixa de Despacho com 6 frascos de 250 g).

Telefone de emergência: CEATOX: 0800 722.6001

REGISTRADO NO MS SOB O
Nº 3.2398.0005.001-5 - RATOL® PÓ DE CONTATO 750
Nº 3.2398.0025.001-4 - RATOL® PÓ DE CONTATO 250

ANTES DE USAR O RATOL® PÓ CONTATO, LEIA AS INSTRUÇÕES DO RÓTULO E DA FICHA TÉCNICA

UM PRODUTO ChemoNE

RESPONSÁVEL TÉCNICO: Maria Cecília D. de Medeiros-CRQ/PE nº 01300324 -1ª Região

Fabricado por: **CHEMONE INDUSTRIAL QUÍMICA DO NORDESTE LTDA.** - Rod. BR 232 km 104-Lote 14 Quadra A-nº 350 - Distrito Industrial - Bezerros - PE - Brasil - Cep.: 55.660-000-C.N.P.J.: 03.251.289/0001-00
Tel.: (81) 3117-1000 - Fax: (81) 3117-1014 - Indústria Brasileira

Visite o nosso site:
www.chemone.com.br